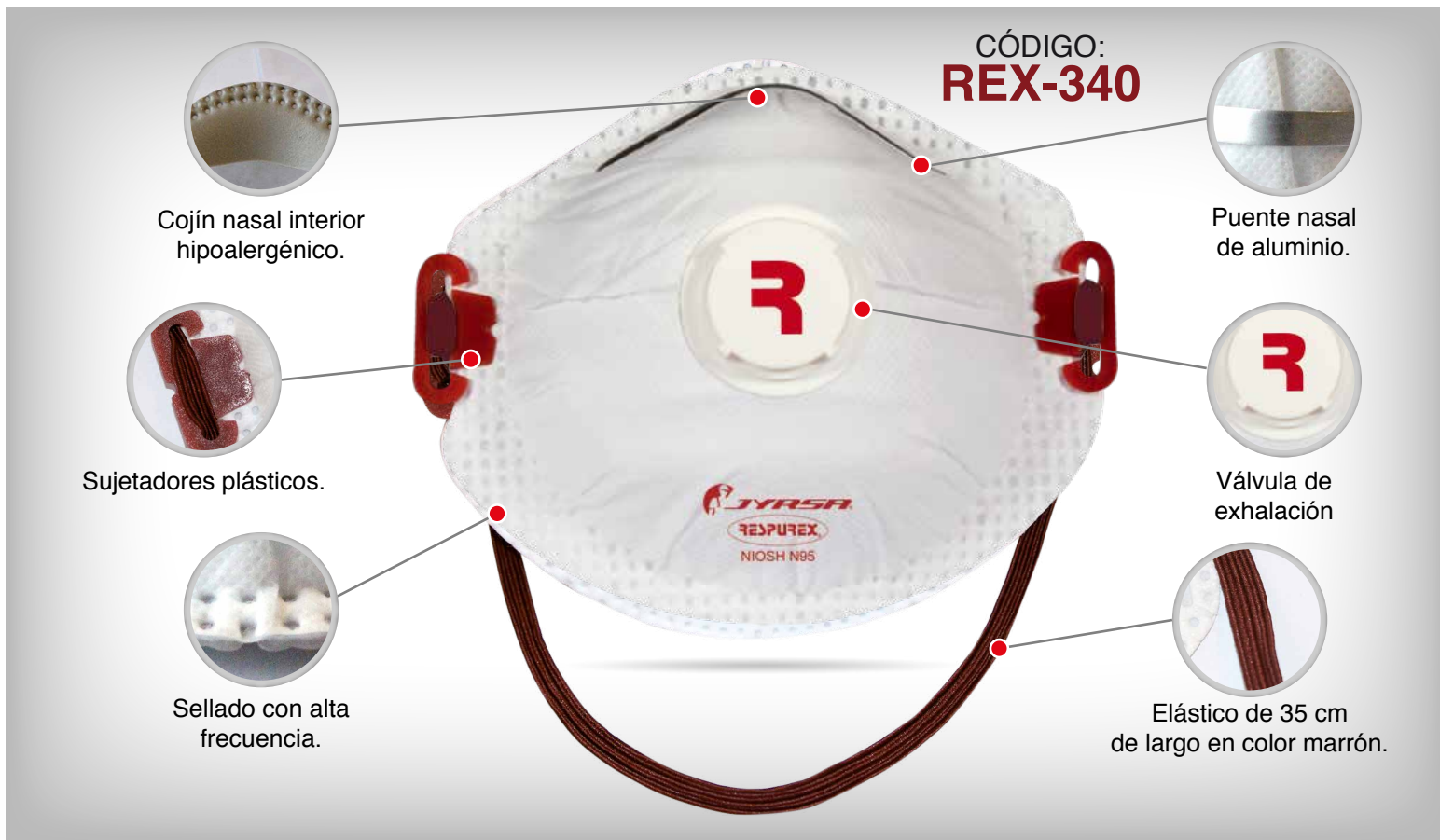




La marca de protección respiratoria RESPUREX® ofrece productos de alta calidad fabricados bajo estrictas normas de calidad e higiene. Cuentan con la certificación NIOSH, la cual es obtenida al someter los productos a estrictas pruebas de calidad para revisar su correcto funcionamiento.

FICHA TÉCNICA / RESPIRADOR CONTRA POLVOS Y NEBLINAS



FUNCIÓN

Diseñado para utilizarse en actividades donde se requiera protección contra polvos y partículas no tóxicas.

CARACTERÍSTICAS

- Fabricados en polipropileno de 32 g/m².
- Banda elástica de 35 cm de largo en color marrón.
- Sujetadores plásticos ubicados en las partes laterales del respirador.
- Puente nasal de aluminio diseñado para un fácil ajuste a la forma de la nariz.
- Con válvula de exhalación.

APLICACIONES

- Centros del cuidado de la salud.
- Hospitales.
- Montaje.
- Limpieza.
- Demolición.
- Mantenimiento.
- Operaciones de molido.
- Lijado.

VENTAJAS

- Mayor área de contacto con la cara, asegurando una mayor hermeticidad que el resto de los Respiradores del mercado.
- Cuenta con cómodo cojín nasal interior hipoalergénico a diferencia de otros que usan esponjitas.
- Mayor eficiencia gracias a la válvula.
- Mejor ajuste y comodidad en el área de la nariz.
- Banda elástica reforzada y resistente.
- Respiradores libres de grapas.
- Sellado con alta frecuencia.
- Libre de perforaciones.
- Con certificación NIOSH N95.



EMPAQUE

- TIPO DE EMPAQUE: Caja con 10 piezas.
- MÚLTIPLO DE VENTA: Caja con 200 piezas.

